



เครื่องเจาะตั้งโต๊ะขนาดเล็ก

(ศึกษาและพัฒนาระบบส่งกำลังเครื่องเจาะตั้งโต๊ะขนาดเล็ก)

จัดทำโดย

นายธราเทพ	ผายมอญ
นายธันวา	บุญเสริม
นายอนุศักดิ์	ดวงใจ

รายงานผลการดำเนินงานรายวิชาโครงการนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตาม

หลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาชีพ สาขาวิชาช่างกลโรงงาน

ปีการศึกษา 2567

วิทยาลัยการอาชีพสังขะ



วิทยาลัยการอาชีพสังขะ

สำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา

ชื่อโครงการวิชาชีพ เครื่องเจาะตั้งขนาดเล็ก
ชื่อนักศึกษา 1.นายธราเทพ ผายมอญ รหัสนักศึกษา 65201020050
2.นายอนุศักดิ์ ดวงใจ รหัสนักศึกษา 65201020031
3.นายฉันทา บุญเสริม รหัสนักศึกษา 65201020033
หลักสูตร ประกาศนียบัตรวิชาชีพ
สาขาวิชา ช่างกลโรงงาน
สาขางาน เครื่องมือกล
ครูที่ปรึกษาโครงการ นายก่อเกียรติ เทียนแก้ว
ครูที่ปรึกษาโครงการร่วม นายอนุชา พางาม
ครูผู้สอน นายก่อเกียรติ เทียนแก้ว
ปีการศึกษา 2567

คณะกรรมการตรวจสอบวิชาชีพ	ลายมือชื่อ
1.นายก่อเกียรติ เทียนแก้ว ครูที่ปรึกษา	
2.นายอนุชา พางาม ครูที่ปรึกษาโครงการร่วม	
3.นายก่อเกียรติ เทียนแก้ว ครูผู้สอน	
4.นายวิวัฒน์ ฉายแก้ว หัวหน้าแผนก	
5.นายเบญจภัทร วงศ์โคสูง หัวหน้างานพัฒนาหลักสูตรการเรียนการสอน	
6.นายปรีดี สมอ รองผู้อำนวยการฝ่ายวิชาการ	

สอบโครงการ วันที่ 21 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568

สถานที่สอบ แผนกช่างกลโรงงาน วิทยาลัยการอาชีพสังขะ

.....
(นางแสงดาว ศรีจันทร์เวียง)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยการอาชีพสังขะ

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

เครื่องเจาะตั้งโต๊ะขนาดเล็ก(ศึกษาและพัฒนาระบบส่งกำลัง)

ชื่อผู้จัดทำ

นายธราเทพ	ผายมอญ
นายธันวา	บุญเสริม
นายอนุศักดิ์	ดวงใจ

รายงานผลการดำเนินงานรายวิชาโครงการนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตาม
หลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาชีพ สาขาวิชาช่างกลโรงงาน
ปีการศึกษา 2567
วิทยาลัยการอาชีพล้งชะ

หัวข้อวิจัย : เครื่องเจาะตั้งโต๊ะขนาดเล็ก(ศึกษาและพัฒนาระบบส่งกำลัง)
โดย : นายธราเทพ ผายมอณ
: นายธันวา บุญเสริม
: นายอนุศักดิ์ ดวงใจ
ครูปรึกษาวิจัย : นายก้องเกียรติ เทียนแก้ว
สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน
ปีการศึกษา : 2568

บทคัดย่อ

สิ่งประดิษฐ์ซ่อมบำรุงเครื่องเจาะสายพานตั้งพื้นออกแบบและสร้างเป็นเครื่องมืออุปกรณ์ที่ช่วยในการวิจัยที่มีวัตถุประสงค์ เพื่อพัฒนากระบวนการสร้างเครื่องเจาะสายพานตั้งพื้นในปัจจุบันเครื่องเจาะสายพานตั้งพื้น ส่วนประกอบส่วนใหญ่มีขนาดใหญ่และมีราคาแพง เป็นเครื่องเจาะสายพานตั้งพื้นที่ใช้เครื่องยนต์ซึ่งคุ้มค่ากับการทำงาน แต่ไม่คุ้มค่ากับการลงทุนดังนั้น เราจึงคิดค้นที่จะซ่อมบำรุงเครื่องเจาะสายพานตั้งพื้นที่เสียให้กลับมาใช้งานได้ใหม่ และสามารถเคลื่อนที่ได้จึงเป็นเครื่องมือที่ใช้งานได้ดี

ผลการทดสอบเครื่องเจาะตั้งพื้น เริ่มจากการทดสอบระบบตัวเครื่องเจาะ D1 : 200 (หมายเลขชุดเซย เครื่องมือตั้งค่าหมายเลขชุดเซยเครื่องมือ) C1 : 300 (คำสั่งการเคลื่อนไหวของแกนเพิ่มเติม) C2 : 350 (รัศมีของปลายมีด) B1 : 430 (เพื่อใส่สำหรับขัดดอกกัดเพื่อไม่ให้เกิดการหมุนฟรีเวลากัดงาน)

กิตติกรรมประกาศ

ในงานวิจัยฉบับนี้สำเร็จลุล่วงได้อย่างสมบูรณ์ด้วยความกรุณาอย่างยิ่งจาก นายก้องเกียรติ เทียนแก้ว ที่ได้สละเวลาอันมีค่าแก่คณะผู้วิจัย เพื่อให้คำปรึกษาและแนะนำตลอดจนตรวจทานแก้ไขข้อบกพร่องต่างๆ ด้วยความเอาใจใส่เป็นอย่างยิ่ง จนงานวิจัยฉบับนี้สำเร็จสมบูรณ์ลุล่วงได้ด้วยดี คณะนี้ผู้วิจัยขอกราบขอบพระคุณเป็นอย่างสูงไว้ ณ ที่นี้จากใจจริง

ขอขอบพระคุณ นางสาวดาว ศรีจันทร์เวียง ที่ได้กรุณาให้คำแนะนำ ช่วยเหลือ ตรวจ แก้ไขและปรับปรุง จนเสร็จสมบูรณ์

ขอขอบพระคุณ นายวิวัฒน์ ฉายแก้ว และครูที่ปรึกษา นายก้องเกียรติ เทียนแก้ว ที่ให้ความร่วมมือเป็นอย่างยิ่งในการตอบแบบสอบถามและเก็บรวบรวมข้อมูลในการทำงานวิจัย สุดท้ายนี้คณะผู้จัดทำขอขอบพระคุณทุกคนที่คอยอำนวยความสะดวกในการใช้อุปกรณ์ต่างๆทางคณะผู้จัดทำหวังว่าสิ่งประดิษฐ์นี้จะเป็นประโยชน์กับบุคคลต่างๆ หรือท่านที่สนใจ หากเกิดข้อผิดพลาดหรือข้อบกพร่องของการทำสิ่งประดิษฐ์ทางคณะผู้จัดทำขอภัยไว้ ณ ที่นี้

คณะผู้จัดทำ

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทคัดย่อ	ก
กิตติประกาศ	ข
สารบัญ	ค
สารบัญ(ต่อ)	ง
สารบัญรูปภาพ	จ
บทที่1 บทนำ	
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญ	1
1.2 วัตถุประสงค์	1
1.3 ขอบเขตโครงการ	1
1.4 แนวทางการดำเนินงาน	1
1.5 ผลที่คาดว่าจะได้รับ	2
บทที่ 2 ทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง	
2.1 มอเตอร์	2
2.2 สายพาน	3
2.3 พูลเลย์	3
2.4 หัวจับดอกสว่าน	4
2.5 หัวเครื่อง	4
2.6 มือหมุนป้อนเจาะ	5
2.7 โต๊ะงาน	5
2.8 เสาค้ำ	5
2.9 ฐานเครื่อง	5

สารบัญ(ต่อ)

เรื่อง	หน้า
บทที่ 3 วิธีการดำเนินงาน	
3.1 ส่วนประกอบ	6
3.2 ขั้นตอนในการดำเนินงาน	6
บทที่ 4 ผลการทดลอง	
4.1 การทดลองความปกติของมอเตอร์	7
4.2 สรุปผลการทดลอง	7
บทที่ 5 สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ	
5.1 สรุปผลการทดลอง	8
5.2 ปัญหาและอุปสรรค	8
5.3 การแก้ไขปัญหา	8
5.4 ข้อเสนอแนะ	8

สารบัญรูปภาพ

ภาพที่	หน้า
ภาพที่ 2.1 มอเตอร์	2
ภาพที่ 2.2 สายพาน	3
ภาพที่ 2.3 พูลเลย์	3
ภาพที่ 2.4 หัวจับดอกสว่าน	4
ภาพที่ 2.5 หัวเครื่อง	4
ภาพที่ 2.6 มือหมุนป้อนเจาะ	5
ภาพที่ 2.7 โต๊ะงาน	5
ภาพที่ 2.8 เส้า	5
ภาพที่ 2.9 ฐานเครื่อง	5
ภาพที่ 3.1 ใบพัดมอเตอร์	5

บทที่1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญ

ในปัจจุบันเครื่องเจาะตั้งโต๊ะ เป็นเครื่องเจาะไฟฟ้าขนาดเล็ก ที่สามารถเจาะรูขนาดเล็ก และมีโต๊ะรองรับ เพื่อเพิ่มความสูงของระดับการเจาะขึ้นงาน โต๊ะงาน Table ส่วนใหญ่ทำด้วยเหล็กหล่อ เป็นส่วนที่รองรับ ขึ้นงานที่จะมาเจาะ เป็นเครื่องเจาะขนาดเล็กถูกออกแบบมาสำหรับวางบนโต๊ะงานเพื่อให้มีระดับความสูงที่เหมาะสม กลไกการส่งกำลังจะใช้สายพานร่อนวี และพูลเลย์ ความเร็วรอบมีน้อยขึ้น การปรับความเร็วรอบสามารถปรับได้โดยการเปลี่ยนร่อนสายพาน

1.2 วัตถุประสงค์

1.2.1 เพื่อบำรุงรักษาและใช้งานต่อ

1.2.2 เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจในชิ้นส่วนการทำงานและการทำงานของเครื่องเจาะตั้งโต๊ะ

1.2.3 เพื่อให้นักเรียนนักศึกษาเรียนรู้ต่อไปได้ใช้ประโยชน์ของเครื่องเจาะตั้งโต๊ะ

1.3 ขอบเขตโครงการ

1.3.1 เพื่อให้ผู้เรียนได้ศึกษาการใช้เครื่องเจาะตั้งโต๊ะ

1.3.2 เพื่อนำไปพัฒนาและนำไปปรับใช้ในการเรียนการสอน

1.4 แนวทางการดำเนินงาน

1.4.1 ศึกษาเกี่ยวกับการทำงานและขนาดมอเตอร์ที่จะนำมาใช้

1.4.2 ศึกษาเกี่ยวกับการควบคุมมอเตอร์

1.4.3 สร้างเครื่องเจาะตั้งโต๊ะ

1.4.4 ทดสอบการทำงานของมอเตอร์ และการทดสอบ

1.4.5 แก้ไขปรับปรุง ข้อบกพร่อง

1.5 ผลที่คาดว่าจะได้รับ

1.5.1 เข้าใจหลักการทำงานของเครื่องเจาะ

1.5.2 สถานศึกษาสามารถนำไปใช้ในการเรียนการสอนได้

1.5.3 นักเรียน นักศึกษาได้ความรู้จากโครงการ

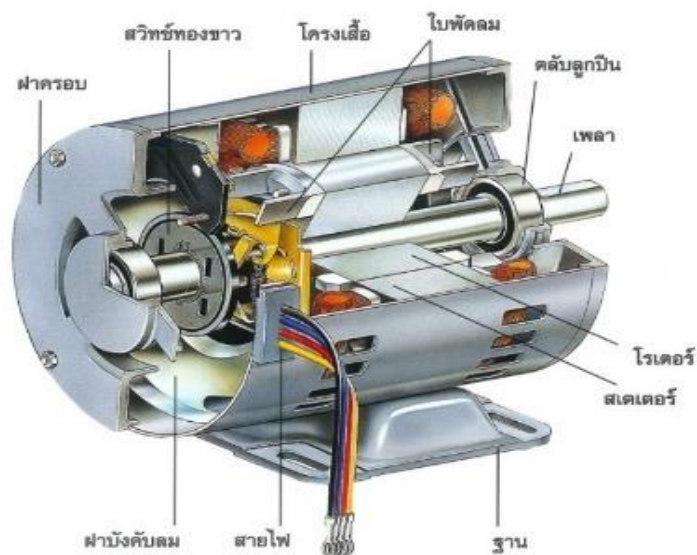
บทที่2

ทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง

ในการทำโครงงาน เครื่องเจาะตั้งโต๊ะขนาดเล็ก(ศึกษาและพัฒนาระบบส่งกำลัง)โดยทางคณะ ผู้จัดทำได้ ทำการศึกษาทฤษฎีที่เกี่ยวข้องนำมาเสนอดังนี้

2.1 มอเตอร์

มอเตอร์ (Motor) เป็นเครื่องใช้ไฟฟ้าที่เปลี่ยนพลังงานไฟฟ้าเป็นพลังงานกล ประกอบด้วยขดลวดที่พันรอบแกนโลหะที่วางอยู่ระหว่างขั้วแม่เหล็ก โดยเมื่อผ่านกระแสไฟฟ้าเข้าไปยังขดลวดที่อยู่ระหว่างขั้วแม่เหล็ก จะทำให้ขดลวดหมุนไปรอบแกน และเมื่อสลับขั้วไฟฟ้าการหมุนของขดลวดจะหมุนกลับทิศทางเดิม



ภาพที่ 2.1 มอเตอร์

(ที่มา : <https://www.google.com>)

2.2 สายพาน

สายพาน คือวัสดุที่ยึดหยุ่นที่เป็นตัวคล้องระหว่างตัวขับและตัวตามหรือที่เรียกว่าพูลเลย์ (Pulley) ซึ่งจะเชื่อมได้ตั้งแต่ 2 พูลเลย์ขึ้นไป โดยจะส่งกำลังจากจุดหนึ่งไปอีกจุดหนึ่งเช่นเดียวกับหลักการเฟืองกับโซ่ แต่สายพานจะรับการสั่นสะเทือนได้ดี ขณะใช้งานไม่มีเสียงดัง และยังสามารถส่งกำลังเพื่อเปลี่ยนทิศทางได้ด้วย หรือใช้เพื่อเป็นส่วนรองรับวัสดุสิ่งของต่าง ๆ ทำให้วัสดุขนถ่ายที่อยู่บนสายพานนั้น เคลื่อนที่ตามสายพานไปด้วยนั่นเอง



ภาพที่ 2.2 สายพาน

(ที่มา : นายธราเทพ ผายมอญ และคณะ : 2567)

2.3 พูลเลย์

พูลเลย์ (Pulley) คืออุปกรณ์ที่ใช้ในระบบลำเลียงหรือระบบโยงสายพาน เป็นวงกลมที่มีขอบที่โค้งโดยมีร่องขนาดเล็กตลอดขอบ พูลเลย์ใช้ในการส่งกำลังหรือจะมีสายพานไปตามร่องเพื่อทำงานควบคู่ไปด้วยกัน หน้าที่ จะปรับเปลี่ยน ควบคุมทิศทางไปกับในส่วนของมอเตอร์ที่ทำงานด้วย



ภาพที่ 2.3 พูลเลย์

(ที่มา : นายธราเทพ ผายมอญ และคณะ : 2567)

2.4 หัวจับดอกสว่าน

หัวจับดอกสว่าน คืออุปกรณ์สำหรับการจับยึดเครื่องมือตัดแต่งขึ้นรูปโลหะเข้ากับสปินเดิลของเครื่องจักร ซึ่งมีบทบาทสำคัญต่อความแม่นยำในการผลิต รวมไปถึงค่าเยื้องศูนย์ (Run-Out) และอายุการใช้งานของอุปกรณ์อีกด้วย



ภาพที่ 2.4 หัวจับดอกสว่าน

(ที่มา : <https://www.google.com>)

2.5 ชุดหัวเครื่อง

ชุดหัวเครื่อง Drilling Head อยู่บนสูงสุดของเครื่องเจาะ ประกอบด้วยส่วนต่างๆ ที่สำคัญ ดังนี้

- มอเตอร์ส่งกำลัง
- สายพานและล้อสายพานส่งกำลัง
- ฝาครอบ
- หัวจับดอกสว่าน
- แขนหมุนป้อนเจาะ
- สวิตช์ปิดเปิด (Switch)

2.6 แขนหมุนป้อนเจาะ

แขนหมุนป้อนเจาะ (Hand Feed Level) หมุนแขนหมุนป้อนเจาะให้ชุดแกนเพลาค่อยๆเคลื่อนที่ขึ้นลงในระหว่างการเจาะรู สามารถเจาะแบบธรรมดาหรือตั้งการเจาะแบบอัตโนมัติได้

2.7 โต๊ะงาน

โต๊ะงาน (Table) ส่วนใหญ่ทำด้วยเหล็กหล่อ เป็นส่วนที่รองรับชิ้นงานที่จะมาเจาะ หรืออุปกรณ์จับยึดอื่นๆ เช่น ปากกาจับงาน เป็นต้นสามารถเลื่อนขึ้นเลื่อนลง และหมุนไปซ้าย-ขวาได้

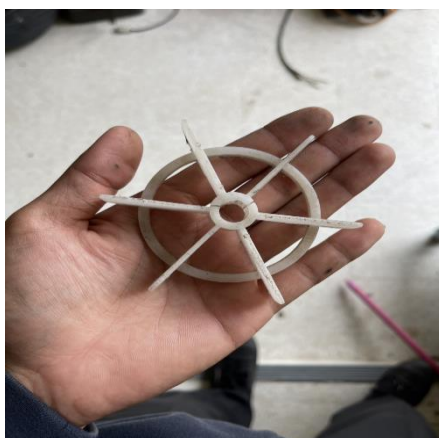
2.8 เสา

เสาเครื่องเจาะ (Column) ทำด้วยเหล็กทรงกระบอกกลวง เป็นส่วนที่ยึดติดกับฐานเครื่อง เพื่อรองรับชุดหัวเครื่องและรองรับโต๊ะงาน

2.9 ฐานเครื่อง

ฐาน (Base): ส่วนล่างสุดของแท่นสว่าน ทำหน้าที่รองรับน้ำหนักและรักษาเสถียรภาพของเครื่อง สามารถยึดกับพื้นเพื่อป้องกันการเคลื่อนที่ เสา (Column): แท่งเหล็กตั้งตรงที่ยึดติดกับฐาน ทำหน้าที่รองรับหัวเจาะและโต๊ะงาน โต๊ะงาน (Table): ส่วนที่รองรับวัสดุที่ต้องการเจาะ สามารถปรับความสูงและมุมได้เพื่อให้เหมาะสมกับงาน หัวเจาะ (Drill)

3.1 ใบพัดมอเตอร์



ภาพที่ 3.1 ใบพัดมอเตอร์

(ที่มา : นายธราเทพ ฝายมอญ และคณะ : 2567)

บทที่ 3

วิธีการดำเนินการ

ในการจัดทำโครงงาน เล็ก เครื่องเจาะตั้งโต๊ะขนาดเล็ก(ศึกษาและพัฒนาระบบส่งกำลัง) ในครั้งนี้ คณะผู้จัดทำได้ดำเนินการจัดทำโครงตามลำดับขั้นตอน ดังนี้

3.1 ส่วนประกอบ

3.2 ขั้นตอนในการดำเนินงาน

3.1 ส่วนประกอบ

3.1.1 อธิบายภาพรวมของเครื่อง

เครื่องเจาะตั้งโต๊ะขนาดเล็ก สามารถใช้สายพานและล้อสายพานส่งกำลัง (Belt & Pulley) โดยนำเอาสายพานที่ได้ไป ส่วนใหญ่ทำด้วยเหล็กท่อ เป็นส่วนที่รองรับชิ้นงานที่จะนำมาเจาะหรืออาจรองรับอุปกรณ์จับยึดสำหรับจับยึดชิ้นงาน เช่น ปากกาจับงาน เป็นต้น สามารถเลื่อนขึ้นลงได้บนเสาเครื่องด้วยการหมุนแกนส่งกำลังด้วยชุดเฟืองสะพาน เมื่อได้ตำแหน่งที่ต้องการก็สามารถยึดให้แน่นกับเสาเครื่องได้

1. สายพาน
2. พูลเลย์
3. หัวจับดอกสว่าน
4. หัวเครื่อง

3.2 ขั้นตอนในการดำเนินงาน



ภาพที่ 3.1 ขั้นตอนการถอดชิ้นส่วน

(ที่มา : นายธราเทพ ผายมอญ และคณะ : 2567)



ภาพที่ 3.2 ขั้นตอนในการขัดชิ้นงานเพื่อทำสี
(ที่มา : นายธราเทพ ฝายมอญ และคณะ : 2567)



ภาพที่ 3.3 ขั้นตอนการตากสีให้แห้งหลังจากพ่นสีเสร็จ
(ที่มา : นายธราเทพ ฝายมอญ และคณะ : 2567)

บทที่ 4

ผลการทดลอง

ในการศึกษาประสิทธิภาพของเครื่องเจาะตั้งโต๊ะขนาดเล็ก ผู้ศึกษาโครงการได้นำข้อมูลที่ได้จากการทดลองและทดสอบประสิทธิภาพ ประเมินความเพื่อสรุปเป็นแนวทางที่ใช้ในการศึกษาประสิทธิภาพ ออกแบบและสร้างและประเมินความพึงพอใจ โดยผู้ศึกษาโครงการได้ทำการทดลองดังนี้

4.1 ตรวจสอบระบบมอเตอร์ไฟฟ้า

4.1.1 เป็นกระบวนการตรวจสอบสภาพและประสิทธิภาพของมอเตอร์ไฟฟ้า

4.1.2 เป็นการระบุปัญหาทางกลหรือทางไฟฟ้า

4.2 ผลสรุปการทดลอง

ผลการทดสอบเครื่องเจาะตั้งโต๊ะขนาดเล็ก เริ่มจากการทดสอบระบบตัวเครื่องเจาะ D1 : 200 ซดเซย เครื่องมือตั้งค่าหมายเลขซดเซยเครื่องมือ C1 : 300 (คำสั่งการเคลื่อนไหวของแกนเพิ่มเติม) C2 : 350 (รัศมีของปลายมีด(หมายเลข) B1 : 430 (เพื่อใส่สำหรับขัดดอกกัดเพื่อไม่ให้เกิดการหมุนฟรีเวลากัดงาน)

บทที่5

สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผลการทดลอง

จากการศึกษาโครงงานเครื่องเจาะตั้งโต๊ะโดยใช้มอเตอร์ไฟฟ้าความเร็วรอบ2800รอบ/นาที ดำเนินงานและขั้นตอนต่างๆ จนกระทั่งกระบวนการทดสอบการทำงานของเครื่องเจาะตั้งโต๊ะ สามารถสรุปผลการศึกษาตามวัตถุประสงค์และสมมุติฐาน

จากผลการทดสอบของการทำงานของเครื่องเจาะตั้งโต๊ะเริ่มจากการทดสอบระบบตัวเครื่องเจาะB1:430(เพื่อใส่สำหรับขันดอกกัดเพื่อไม่ให้เกิดการหมุนฟรีเวลากัดงาน)D1:200ชุดเซยเครื่องมือตั้งค่าหมายเลขชุดเซยเครื่องมือ) C1 : 300 (คำสั่งการเคลื่อนไหวของแกนเพิ่มเติม) C2 : 350

รัศมีของปลายมีด(หมายเลข)

5.2 ปัญหาและอุปสรรค

5.2.1. สายพานขาด

5.2.2 .ตลับสปริงมีรอยแตกกราว

5.3 การแก้ไขปัญหา

5.3.1 .ทำการซื้อสายพานใหม่

5.3.2 .เปลี่ยนสปริงเครื่องเจาะใหม่

5.4 ข้อเสนอแนะ

จากผลการทดสอบของเครื่องเจาะตั้งโต๊ะ ทำให้ระบบไฟฟ้าการทำงานของเครื่องเจาะเป็นปกติ แต่ยังไม่พอใจมากนัก เช่นระบบไฟฟ้าทำงานไม่เร็วมากพอ ทำให้ระบบพูลเลย์หมุนช้า จนทำให้การเจาะขึ้นงานไม่ได้เร็วมากพอตามกำลังที่ต้องการ

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก
แบบนำเสนอโครงการ

ภาคผนวก ข

ภาพการดำเนินการ



ภาพที่ 1 ขั้นตอนในการถอดชิ้นส่วน
(ที่มา : นายธราเทพ ผายมอญ และคณะ : 2567)



ภาพที่ 2 ขั้นตอนการขัดเพื่อทำสี
(ที่มา : นายธราเทพ ผายมอญ และคณะ : 2567)



ภาพที่ 3 ขั้นตอนการตากสีให้แห้งหลังจากพ่นสีเสร็จ

(ที่มา : นายธราเทพ ฝายมอญ และคณะ : 2567)

ภาคผนวก ค

ประวัติผู้จัดทำ

ประวัติผู้จัดทำโครงการ



ชื่อโครงการ : เครื่องเจาะตั้งโต๊ะ(ศึกษาและพัฒนาาระบบส่งกำลัง)

ชื่อ-นามสกุล : ธรเทพ ผายมอญ

รหัสประจำตัวนักศึกษา : 65210120045

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

วันเดือนปีเกิด : 6 มิถุนายน 2549

ที่อยู่ที่สามารถติดต่อได้ : 188/1 หมู่ที่5 ต.บ้านขบ อ.สังขะ จ.สุรินทร์ 32150

เบอร์โทรศัพท์มือถือที่ : 0807361158

ประวัติการศึกษา : จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนต้นจากโรงเรียนสังขะวิทยาคม



ชื่อโครงการ : เครื่องเจาะตั้งโต๊ะ(ศึกษาและพัฒนาาระบบส่งกำลัง)

ชื่อ-นามสกุล : นาย ชันวา บุญเสริม

รหัสประจำตัวนักศึกษา : 65201020046

สาขาวิชา :ช่างกลโรงงาน

วันเดือนปีเกิด : 16 พฤศจิกายน 2549

ที่อยู่ที่สามารถติดต่อได้ : 118 หมู่ 5 ต.ทับทัน อ.สังขะ จ.สุรินทร์ 32150

เบอร์โทรศัพท์มือถือที่ : 0947287276

ประวัติการศึกษา : จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนต้นโรงเรียนวังปลัด



ชื่อโครงการ : เครื่องเจาะตั้งโต๊ะ(ศึกษาและพัฒนาระบบส่งกำลัง)

ชื่อ-นามสกุล : นายอนุศักดิ์ ดวงใจ

รหัสประจำตัวนักศึกษา : 65210120114

สาขาวิชา : ช่างกลโรงงาน

วันเดือนปีเกิด : 6 กรกฎาคม 2549

ที่อยู่ที่สามารถติดต่อได้ : 26 หมู่ที่4 ต.ขอนแก่น อ.สังขะ จ.สุรินทร์ 32150

เบอร์โทรศัพท์มือถือที่ : 0807718425

ประวัติการศึกษา : จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนต้นจากโรงเรียนสังขะวิทยาคม

